



**FACULTAD DE INGENIERIA**

**ESCUELA ACADEMICO PROFESIONAL DE  
INGENIERIA INDUSTRIAL Y DE GESTION EMPRESARIAL**

**TESIS**

**OPTIMIZACIÓN EN EL CORTE DE BOBINAS**

**LAMINADAS AL FRIO Y GALVANIZADAS**

**EN LA EMPRESA FIERRO TRADI S.A.**

**Para optar Título Profesional de  
INGENIERO INDUSTRIAL Y DE GESTION EMPRESARIAL**

**Autor:**

**Bach. EMMA MARILYN ORTIZ BAILÓN**

**Lima – Perú–2015**

## RESUMEN

El presente trabajo de investigación se enfocara en la optimización en el corte de bobinas laminadas al frio y galvanizadas en la empresa Fierro Tradi S.A., dedicada a la actividad de comercialización y producción, el cual ofrece una variedad de productos tales como bobinas, tubos, vigas, calaminas, alambrones, soldaduras y planchas anti-abrasivas. En el ámbito de la investigación en la empresa Fierro Tradi S.A. se determinó los siguientes problemas la pérdida de minutos por conteo de planchas cortadas, altos costos por tiempos de paradas no producidos desgastes visual para los operarios y constante fallas mecánica de la línea 4 de corte de bobina. Con el objetivo de incrementar la productividad minimizando gastos y tiempos de parada en la línea 4 de corte de bobina, la solución planteada en el siguiente trabajo fue evaluada por expertos y comprada con dos alternativas de la misma importancia obteniendo resultados satisfactorios en tiempo de duración, costos de mantenimiento e inversión. Luego de realizada la optimización en la línea 4 de corte de bobina se estima una reducción en los tiempos de producción, que actualmente es de 30 min por conteo de planchas cortadas y 30 min por cambio de formato de la mesa de corte, por lo tanto reducirá a 2 min, que es el tiempo de programación en el PLC., el cual ayudara a cumplir con los clientes en la entrega de sus pedidos a tiempo, también a la fidelización y posicionarse en el mercado.

**Palabras clave:** Procesos, laminado, optimización.